

## ÇELİK PALETLİ KONVEYÖRLER

Tacettin ATAMAN

*Etibank Etüd Tesis Dairesi*

1. Mevzu.—Soma işletmesi için sipariş verilen çelik paletli 12 ünite konveyörün, bir taraftan imalât şartlarını görmek ve incelemek, diğer taraftan da bu tip konveyörlerin yeraltı mekanizasyonundaki kullanılış şekillerini ve elde edilmekte olan neticelerini tetkik ve müşahede etmek gayesiyle 8 haftadan fazla bir müddet Almanya'da ve üç gün de İngiltere'de kalmıştır.

2. Çelik paletli konveyörlerin bugünkü durumu. — Avrupa kömür madenciliğinde halen kullanılmakta olan çelik paletli konveyörler :

- a) Tek zincirli,
- b) Çift zincirli

olmak üzere iki kategoride imal edilmektedir.

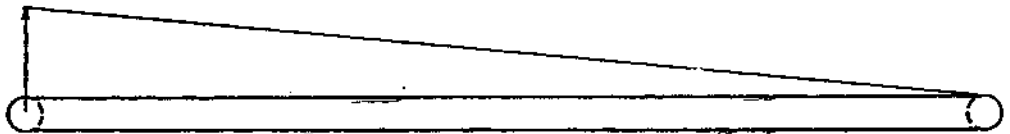
Kapasite bakımından aynı genişlik, yükseklik ve hızı haiz olan muhtelif tipler, tek zincirli de 3 metre yarı çapa kadar kıvrılabilmekte ve şakuli müstevi dahilinde de inhinalar yapmaktadır. Çift zincirli ise prensip itibariyle ufki müstevi dahilinde daha çok düz çalışmakta ve mecbur kalındıkta en fazla 60-70 metre yarı çapa kadar bükülebilmektedir.

O halde, inhinalı kılavuzlara tek zincirli, düz lâğım ve başyukarılar çift zincirli tipleri seçmek icabeder.

### 3. Ebat ve hususiyetler

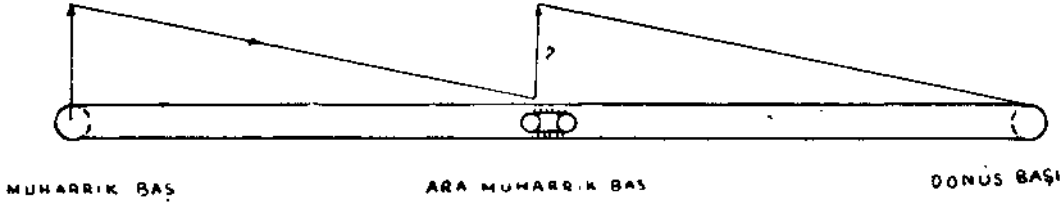
<i>Genişlik</i>	<i>Yükseklik</i>	<i>Ton kömür / saat</i>	
400 mm	130 mm	160 ton âzami	100 ton vasati
540 mm	130 mm	220 ton »	180 ton »
650 mm	130 mm	275 ton »	220 ton »
800 mm	130 mm	350 ton »	300 ton »

Boya gelince, siparişteki uzunluğa göre yapılır. 200 metreye kadar umumiyetle bir muharrik başla iktifa edilir. Fazla uzun boylar mevzu bahis olunca, bir, iki, üç, ilâh. Ara muharrik baş ilâve edilir.



MUHARRİK BAŞI

DÖNÜŞ BAŞI



İlave edilen muharrik başın takatı  $w Kw$  ise ve dönüş hattı hızı  $v$  ise  $\frac{w}{v} = p =$  zincir gerilmesi düşmesi olur.

**4. Ara muharrik başlarının yapısı.** — Muharrik baş motoru zincir dişlisini çevirir. Zincir dişlisi de muharrik baş zincirini harekete geçirir. Bu zincir müşterek paletler vasıtasıyla konveyör zincirini çevirecek erkek çıkıntıları harekete geçirir.

Bu erkek çıkıntıların :

HAUHINCO ara muharrik başlarında en az üstten 4 ü,

EICKHOFF ara muharrik başlarında en az üst ve alttan 4 ü zincire angaje olurlar.

Bu sistem sayesinde esas konveyör zincirine istenildiği kadar enerji verilerek zincir gerilmesi muayyen bir haddin altında tutulabilmektedir.

#### 5. Çelik paletli konveyörlerin yapısı

- Birbirine mafsallı geçme tarzında 3-4 mm lik çelik saçtan mamul oluk gövdesi.
- Bu gövdeye irtibatlı ve gerilmeyi taşıyan zincir.
- Zincire muayyen aralıklarla irtibatlı makara-tekerler.
- Bu makara tekerlerin üzerinde yürüdüğü köşebent raylar.
- Köşebent raylara mesnet vazifesi gören çelik iskelet.
- Muharrik barlar.
- Dönüş başları.

Bunlardan a), b) ve c) de zikredilenler, konveyör çalışırken hareket halindedirler. Diğerleri sabittirler.

#### 6. Çelik paletli konveyörlerin yeraltında ve yerüstünde halen kullanılma şekil ve imkânları

##### a. Yeraltı tatbikatı

- Kömür ve sair cevherlerin kazı yerinden kuyuya veya yükleme istasyonlarına kadar nakli.
- Ramble malzemesinin ayağa nakli.
- Ağaç ve demir direk gibi ayakta kullanılan malzemenin ayağa nakli.

##### b. Yerüstü tatbikatı

Lâvuardan iri şist (ayıklama bandından atılan) ve ince şistlerin şist dökülen yere veya ramble olarak kuyu ağzına kadar nakli. Bunlar, ehemmiyet sırasına göre sıralanmış olup, en mühimmi kömürün yeraltında nakli meselesidir.

## YERALTINDA KÖMÜRÜN NAKLİNDE ÇELİK PALETLİ KONVEYÖRLER

*İngiltere ocaklarında.* — İngiltere kömür ocaklarının millileştirilmesiyle, eski yeraltı tesisleri yerine en modern yeni tesisler ikame edilmeye başlanmış ve bu meyanda kılavuzlardaki ve lâğımlardaki kablolu araba nakliyatı yerini konveyörlü nakliyata terketmeye başlamıştır. İlişik tablonun tetkiki ile çelik paletli konveyör nakliyatının ehemmiyet ve sürati bize bir fikir vermektedir.

Yalnız EICKHOFF firmasının İngiltere'de halen çalışmakta olan çelik paletli konveyörler! : 34 muhtelif ocakta — en uzununu 862 metre, en kısası 20 metre olmak üzere ceman 10 530 metre uzunlukta; âzami kapasite 450 ton/saat, asgari 30 ton/saat olmak üzere yekûn nakledilen tonaj son birbuçuk sene içinde 4 227 000 ton civarındadır. Bunlardan 24° meyil başyukarı çalışan olduğu gibi 25° başaşağı kömür iletenler de vardır. Keza Belçika ve Almanya kömür ocaklarında da birçok üniteler faaliyettedir.

HAUHINCO firmasının faal halde yeraltındaki çelik paletli konveyör mecmuu uzunluğu 270 kilometreyi aşmış bulunmaktadır.

### ÇELİK PALETLİ KONVEYÖRLERİN PARÇALARININ İMAL ŞEKİL VE MALZEMESİ

1. *Konveyör gövdesi.* — Hususi çelikten saç («Siemens-Martin» St-42) ile mamul olup, 3-4 mm kalınlıktadır. Mamullerin % 10 kadarında çelik saç galvanize edilmektedir (siparişe göre).

HAUHINCO'nun tek zincirlisinde 480 mm  
çift zincirlisinde 200 mm lik parçalar birbirine geçecek şekilde kenetlenmektedir. Hususi preslerde sıcak olarak şekillendirilmektedir. (G. H. H. firması Hauhinco gövdesini yapıyor, Eickhoff ise kendisi imal ediyor.)

Zinciri gövdeye bağlayan tertibat sıcak perçin ile yapılmaktadır.

Konveyörün gerilmesini sadece zincir taşımakta olup, gövde sadece taşıyacağı malzemenin (kömür, ramble veya madenî direk ve saire) ağırlığına dayanabilmelidir.

2. *Zincir.* — Bu konveyörler için iki tip zincir kullanılmaktadır :

a. *Yuvarlak halkalı zincir.* — Almanya'da CLARUS firması yapar. Zincir halkasını teşkil eden materyel çelik olup, çapına göre zincirin kırılma mukavemeti değişir.

HAUHINCO tek zincirli inhina yapabilen konveyöründe kullandığı zincir bu tipten olup, çubuk çapı 18 mm ve kırılma yükü 33 tondur.



b. *Düz baklalı zincir* yukarı şekildeki tipte olup, bilhassa çift zincirli konveyörlerle kullanılmaktadır.

HAUHINCO çift zincirli Stahl Raupe tipi konveyörün de bu zincirden 50x8 mm ve 65x9 mm ebatta kullanmakta olup, bunun kırılma yükü 22 ve 32 tondur, iki zincirde: 44 ton veya 64 ton.

Almanya'da bu tip zinciri imal eden firma KÖTTER firmasıdır.

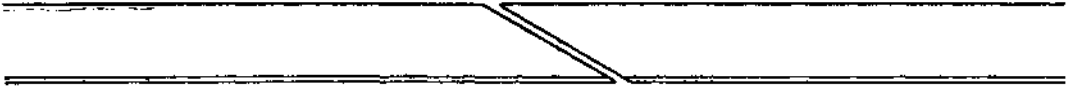
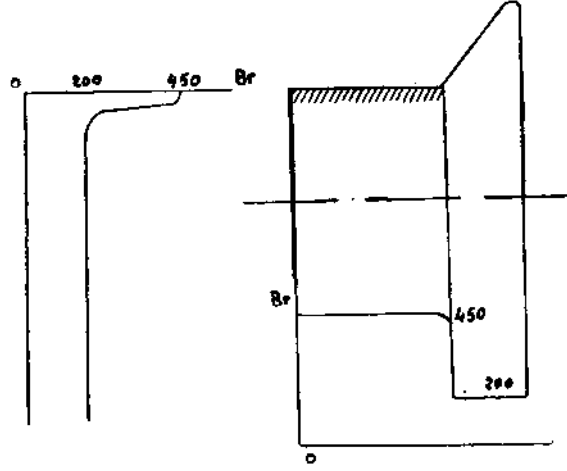
c. *Tekerlek-makaralar.* — hususi döküm ile imal edilmektedir, İmal edildikten sonra hususi bir tarzda raya gelecek çevre sathı sertleştirilmektedir.

HAUHINCO imalâtında : Binde 1-2 nispetinde alınan numuneler üzerinde tecrübeler yapılmaktadır :

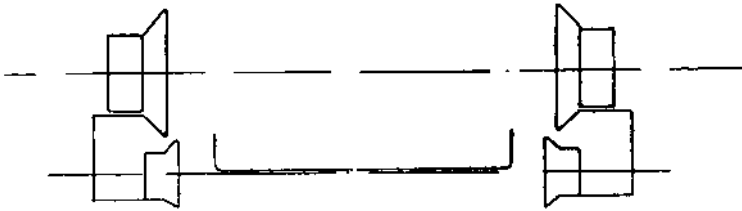
1. Sertlik tecrübesi,
2. Mikrofotusu alınmaktadır ve ona göre sertleşme şekli incelenmektedir (Metalografik inceleme).

d. *Köşebent-raylar.* — 12 mm kalınlıkta L profili olup, şekilde görüldüğü tarzda birbirine eklenmektedir. Kenar mesnetlere cıvata ile tesbit edilmektedir.

Şantiyede ayrıca malzeme nakli için bir araba kullanılmak arzu edildikte bu köşebent profil üzerine kaynakla tesbit edilecek diğer bir köşebent malzeme arabasına ray vazifesi görmektedir :



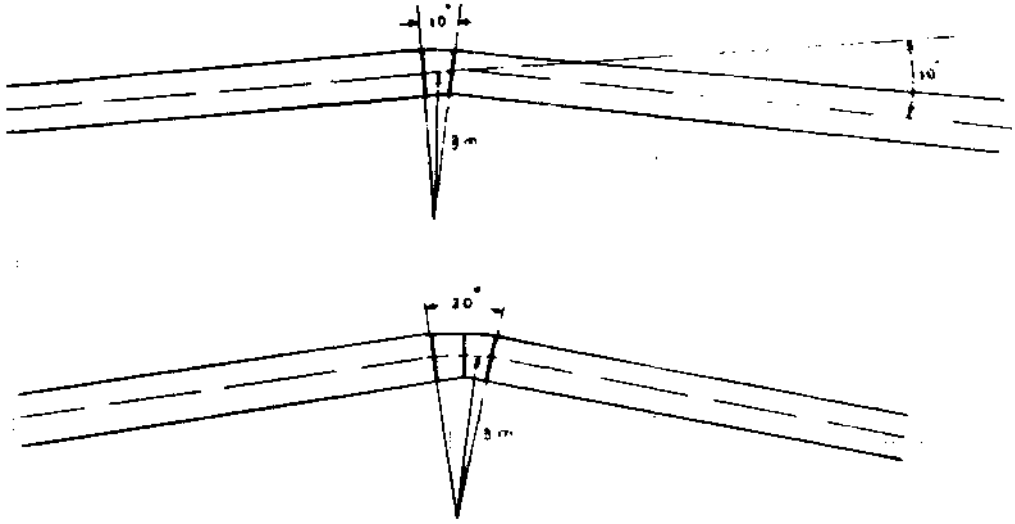
150 kg kadar ağır olan bu arabanın ya ayrı bir küçük vinçle veyahut hareket halinde olan konveyör gövdesine bir irtibat yapmakla tahriki icabetmektedir. Bu arabalarla bilhassa ayağa demir ve ağaç direklerle kamalar sevk edilir. Bu suretle konveyör tesisine muvazi bir dekovil tesisi mecburiyeti ortadan kalkmış olur.



e. *Konveyörün sabit gövdesi.* — 3 metre boyunda birbirine eklenecek tarzda imal edilen şasi, ray vazifesi gören köşebentlerle bunlara mesnet teşkil eden [ profillerinden ibarettir.

İnhina yapabilen tek zincirli tiplerde dönüş imkânı sağlayan parçalar bilhassa mühimdir. Her parça, gövdeye 10° lik bir dönüş yaptıracak şekilde olup, zincire

de ayrıca kayıt vazifesi görmektedir. Bu parçalardan yanyana 9 tane konduğu vakit konveyöre 90° lik bir dönüş yaptırılmaktadır.



Dönüş yan çapı 3 metredir.

Bu dönüş parçaları gerek ağırlık ve gerekse işçilik bakımından epeyce pahalıdır, inhinalı bir kılavuz için, Meselâ; şekildeki

parçalardan 12 adet kullanılacaktır.

#### f. Muharrik baş :

Motor : Tek zincirli 400 mm en, 130 mm yüksek küçük ünitelerde 16 Kw 1500 devir/dak. 150 m boy, 540 mm tipte 40 Kw 1500 devir/dak. 180 m boy.

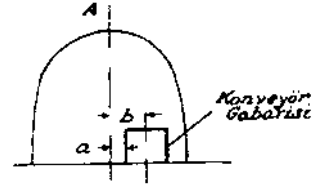
Motor - muharrik dişli irtibatı Periflex + Voight kaplinli olup, Periflex kaplin sayesinde akslarda mutlak olarak aynı istikamette olmak mecburiyeti bertaraf edilmiştir. Voight kaplinde ise, enerjinin bir akstan ötekine intikali sadece kullanılan hususi yağın lüzuciyeti sayesinde olmuştur. Bu iki kaplin sayesinde motör-muharrik dişli irtibatı emin ve müessirdir. Yağın fazla ısınması halinde bir emniyet supapından yağ dışarı akar.

g. Dönüş başı. — Bilhassa germe tertibatını haiz olması hasebiyle dikkatle oate edilmesi lâzımdır. İrtifai 1-1.10 metre kadardır.



**h. Çelik paletli konveyörlerin montajı :**

Konveyörün monte edileceği kılavuz veya lâğımın (bacanın) önce mihverli sabit noktalarla tâyin edilir. Sonra bu mihverden inen şakule göre konveyörün durumu tâyin edilir. (Kenarın  $a$  mesafesi veya konveyör mihverinin galeri mihverine olan  $b$  mesafesi.) Ondan sonra konveyör şasisi monte edilir.



Şaside mesnetlerin altına ağaç takoz, beton blok gibi dayanaklar konduğu gibi, taban kabarıyorsa konveyör mesnetleri diğer konveyörlerde olduğu gibi tavana askıya da alınabilir.

Ondan sonra gövde alt köşebente ters monte edilerek bir vinç ile hareket ettirilen bir çelik halatla dönüş başına doğru gövde monte edildikçe çekilir. En son halka da monte edildikten sonra muharrik baş ve dönüş başı esasen beton mesnetlerine bağlıdır. Ondan sonra gerdirme vida-saplaması ile zincire normal gerilme verilir.

Normal gerilme hesabı : umumiyetle konveyör ebadına ve nakledilen malzemenin cinsine tabi olmakla beraber, tek zincirli tipte 5 ton civarında, çift zincirli de iki zincirde 6 ton kadardır. Boyu fazla olan ünitelerde zincirin anormal derecede fazla gerilmesini önlemek için ara muharrik başlar ile zincir gerilmeleri azaltılır ve istenen debi temin edilir.

Esasen malûm bir takım şartlar altında çalışacak olan bir konveyöre verilecek ebat, ara istasyon adedi ve muharrik baş takatları imal eden firma tarafından hesap edilerek müşteriye verilir.

Bilhassa meyilli galerilerde, meyil aşağı veya başyukarı çalışma şartları ve bazı hallerde her iki istikamete çalışma mecburiyeti (meselâ : kömürü başyukarı ve rambleyi de başaşağı taşıyacak konveyörler) ile değişik meyilde çalışmak zorunda kalan konveyörler için hususi hesaplar yapılarak ona göre zincir ebadı, muharrik baş, ara muharrik baş ve bazı hususi tertibat tâyin edilir.

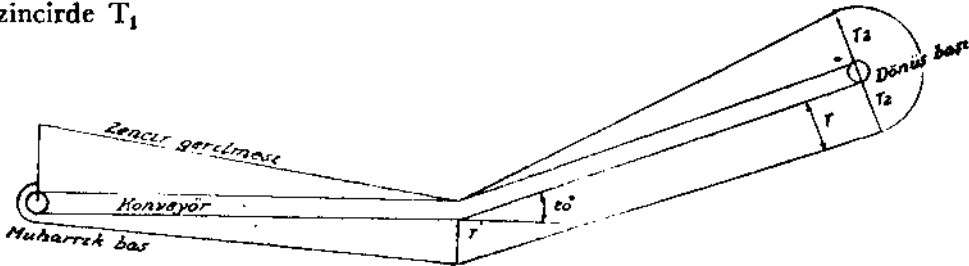
Hulâsa: Her verilen plân için hususi bir konveyör hesabı yapılmaktadır.

Meselâ: Soma için sipariş verilen 3 çift zincirli 540 mm enindeki çelik paletli konveyörde 90 metre ufki ve 90 metresi ise 15°-20° meyilli olmak üzere 180 metre boy olduğuna göre : zincirdeki gerilme,

**kıvrılma noktasında :**

üst zincirde  $O$ ,

alt zincirde  $T_1$



olmakla alt zincir köşebent kayıt üzerine diğer bir köşebent ile kıvrılma yerinde 6 metre kadar boyda kapamak gerekir.

**ÇELİK PALETLİ KONVEYÖRLERİN ÇİFT ZİNCİRLİ PANZERLERLE VEYA  
BAND KONVEYÖRLERLE MUKAYESESİ**

***Çelik paletli konveyörlere çift zincirli panzerlerin mukayesesi :***

	<i>Çelik paletli konveyör</i>	<i>Panzer</i>
1. Kömürün kırılması .....	Yok	Çok
2. Enerji sarfıyatı .....	Az	Çok
3. İnhina kabiliyeti :		
a) Ufki plânda..... Çok	{ Eickhoff: 30 m yarı çap \ Hauhincó: 3 m yarı çap	Yok
b) Şakuli plânda.....	Çok	Az
4. Yer işgal etme .....	Çok	Az
5. Robüst olma .....	Az	Çok
6. Suples (yer deęiřtirme) .....	Az	Çok
7. Kömürün yüklenmesi :		
a) Kürekle .....	Az müsait	Çok müsait
b) Makina ile .....	İmkânsız	Çok kolay
8. Kapasite (aynı kg/m) ağırlık için .....	Daha çok	Çok

Bütün bu mukayese neticeleri gösteriyor ki :

Panzerler: Ayaklar için çok daha uygundur.

Çelik paletli konveyörler ise: Kılavuzlar, toplayıcı başyukarılar ve ana lâğımlardaki cevher ve ramble nakli için en uygun konveyör tipidir. (Band-transportözlerle mukayesesi de bu neticeyi vermektedir.)

***Çelik paletli konveyörlerle band - transportözlerin mukayesesi :***

1. Yeraltı şartlarının güç ve ağır olduğu yerlerde: meyin % 33.3 e kadar fazla olduğu, yüksek bir tonajın uzun bir mesafelere nakli mevzuubahis olduğu yerlerde çelik paletli konveyör band-transportöze nazaran aşağıdaki mühim avantajları haiz bulunmaktadır :

- a) Ara muharrik başlar sayesinde tek ünite olarak çelik paletli konveyörler çok uzun olabilmektedir. Bu sayede birbirine cevheri boşaltan mütaaddit tandem çalışan band-transportözlerden : gerek kömürün dökülüp kırılmak ve saçılması ve gerekse her ünite ucunda bir işçi bulundurmak mecburiyeti bakımından çok daha avantajlı olması.
- b) İki taraflı çalışma mevzuubahis oldukça (kömürün bir cihete, ramble malzemesinin diğer cihete iletilmesi) gibi mütaaddit tandem ünitelerin tek taraflı çalışması mecburiyetine mukabil, çelik paletli tek konveyör aktarma olmadığı için her iki istikamete cevher ve saire taşıyabilmektedir.
- c) Çelik paletli konveyör daha yüksek tonajı, kenarlarına dökmeden iletebilmektedir. Aynı neticeyi sağlamak için, çelik paletli konveyöre nazaran daha geniş ebatlı band-transportöz kullanmak icabeder.

2. Çelik paletli konveyörde hareket eden kısımların hızı, band transportözünkine nazaran daha az süratlidir (0.8 m/sani. - 1.5 m/sani.). Bu yüzden çelik paletli konveyörde aşınma ve yıpranma daha azdır.

3. İstiyabettiği hacim bakımından çelik paletli konveyörle aynı kapasite için band-transportözlerden daha az yer işgal eder.

4. Fazla meyilli galerilerde, sağlam bir karkası almakla çelik paletli konveyörler daha emin ve sağlam olurlar.

5. Yangın bakımından çelik paletli konveyörler emindirler.

6. Meyilli galerilerde emniyet emsalleri band-transportöze *nazaran* çok daha fazladır.

7. *Fiyat mukayesesi:* İlk tesis masrafı biraz daha (çelik paletli konveyörlerde) yüksektir. Ancak hakikî bir mukayeseyi şöyle yapabiliriz :

Aynı müddet zarfında aynı tonajı, aynı miktar yanlardan dökmek şartıyla, aynı şartlar altında çalışacak bir çelik paletli konveyör ile muadili band-transportözü mukayese etmek icabeder. Diğer taraftan, band kayışının da yanmaz cinsten olması icabeder.

Misal: İngiltere’de aşağıdaki üç ocakta yapılan hesaplarda :

Ocak adı	Çelik paletli konveyör	Band-transportöz
Robin Hüil .....	£ 32 963	£ 28 264
Gibfield, South Brow .....	£ 36 906	£ 33 100
Parsonage .....	£ 44 500	£ 35 914

8. *Montaj masrafları :* Çelik paletli konveyörlerde biraz daha fazladır. Oduka büyük bir tesis bir haftada, çok büyük bir tesis ise iki haftada monte edilebilir. Şayet yerine tesis edileceği, meselâ band ile aynı galeride tesis edilecekse ve galeri oldukça geniş ise, çelik paletli konveyörü bu galeride tesis etmek ve montajı ikmal edince, istenildiği zaman bandı durdurup çelik paletli konveyörü çalıştırmak da mümkündür.

9. *Bakım masrafları, çalışmada emniyet ve imtidat ile muhtemel ömür mukayeseleri :* Yazla meyilli galerilerde (başyukarı ve saire dahil) çelik paletli konveyörlerde yandan parçalar katiyen dökülmediği için bakımları çok kolaydır. Band da ise, yanlardan dökülen parçalar yüzünden aşınma ve yıpranma fazla olmakta ve kayış kısmı çabuk eskimektedir. Bununla beraber, 24 saatte bir çelik paletli konveyör gözle muayene edilmelidir.

Zincirin sağladığı emniyet emsali, kayışınkinden çok yüksek olmakla, çelik paletli konveyör banda nazaran çok daha emniyetlidir. Diğer taraftan, gerek materyeli taşıyan kısım ile çelik karkas, çelik paletli konveyörde banda nazaran çok daha sağlamdır.

*Muhtemel ömür* mevzuuna gelince, şimdiye kadar elde edilen tecrübi neticelere göre çelik paletli konveyörün ömrü banda göre dört misli veya daha fazla olduğu söylenebilir.

*Çelik paletli konveyörlerin çalıştırılması :* Muharrik baş ile ara muharrik başların kullanıldığı uzun ünitelerde start için teakup kontrolü lâzımdır.

Yukarıya doğru materyel taşınırken, durdurma mevzuubahis oldukça gecikmeli tipte frenleme tertibatına ihtiyaç vardır. Meyil aşağı materyel naklederken ise.

cazibenin tesiri hareketi idame ettirmeye çalışacağı için daha süratle bir frenleme ihtiyacı **vardır**.

10. *Çelik paletli konveyörün dezavantajları :*

- a) İlk tesis masrafının yüksek olması. Bununla beraber, aynı şartlarda aynı kapasite ile çalışan band-transportözlere nazaran,, % 20-25 pahalı olmasına rağmen, uzun ömürlü olmasıyla amortisman şarjı daha azdır ve bakım masrafı daha düşüktür.
- b) Muharrik baş ile ara muharrik başların birlikte çalıştığı ünitelerde elektriki teçhizat ve tertibatı (teakup kontrolü) ve saire masrafları yüksektir.
- c) Tazyikin fazla olduğu oynak yerlerde tatbiki güçlükler yaratabilir.

11. *Enerji sarfiyatı mukayesesi :* Çelik paletli konveyör biraz daha az enerji sarfetmek temayülündedir. «Parsonage» kömür ocağında band-transportöz yerine kaim olan çelik paletli konveyörün enerji sarfiyatı 205 Amp. yerine 180 Amp. olmakla  $\frac{180}{205} = \% 12.1$  bir noksan enerji sarfiyatı yapmıştır. Hulâsa olarak, aşağıda çelik paletli konveyörlerin avantajları zikredilmiştir :

- a) Daha büyük tonajları çok daha uzak mesafelere daha çetin meyillere rağmen bir ünite olarak naklini sağlamaktadır.
- b) Fazla meyilli başyukanlarda yüksek tonajları kenarlarına hiç dökmeden iletmektedir.
- c) Aynı şekilde kenarlarına dökmeden aynı tonajı iletebilmesi için çok daha geniş band-transportöz kullanmak icabeder (çelik paletli konveyör yerine).
- d) Fiyat mukayeselerini yaparken 7 No. da izah edilen şekilde mukayese edilmelidir. Bu takdirde, gerek ilk tesis masrafı ve gerekse işletme masrafı band-transportözde daha yüksek olur.
- e) Yapılan fiilî tatbikat göstermiştir ki 840 yarda uzunluktaki ve 1/5 meyil arağı bir galeride üç ünite band yerine bir ünite çelik paletli konveyör kullanmakla haftada 60 işçi/yevmiyelik bir tasarruf sağlanmıştır (kenarlarından dökülen kömürleri toplamak ve bakım işçileri fazlası).
- f) Ünite adedi çelik paletli konveyörler sayesinde azaltılmakla aktarma noktalarındaki işçilerden tasarruf sağlanmıştır.
- g) Bakım masrafı banda göre çok düşüktür.
- h) Yüksek tonajı uzun mesafelere, kuvvetli meyilli galenler içinde iletmeye şüphesiz ki en emniyetli ileme vasıtası çelik paletli konveyörlerdir.
- i) Yüksek tonajı meyil aşağı taşırken band konveyörde yandan düşen parçaların kaza yapması ihtimaline karşı çelik paletli konveyörlerde bu ihtimal tamamen bertaraf edilmiştir.
- k) Çelik paletli konveyörlerin yangın tehlikesi yoktur.
- l) Mütaaddit ünitelerin arıza yapması ihtimali daha kuvvetlidir. Bunun için birkaç ünite banda muadil bir tek ünite çelik paletli konveyörde işletme emniyeti daha yüksektir.

İNGİLTERE'DE KABUL OLUNAN EICKHOFF ÇELİK HALKALI BANDLARA AİT CETVEL  
(1. NİSAN 1956 DURUMU)

Tesis edilen ocak	Montaj tarihi	İşletmeye başlama tarihi	Ayda kaç gün çalıştığı	Ayda kaç saat çalıştığı	Meyil	Genişlik mm	Zincir mm	Hız m	Muharrik baş tipi	Tekmil uzunluk m	Ara muh. baş	Muharrik baş aralığı m	Dönüş başı tipi	İşletme kapasitesi		1.4.1956 ya kadar iletilen (1000 ton)	Motör tipi	Motör takatı H.P.
														Saatte	Vardiyada			
Robin Hill I	27.1.-31.1.54	1.2.54	26	12 320	+12°	640	65×9	0.8	B St F IV/2	645.39	2	218/216/202	B St U	200	900	400	2×SSW 2×Br.P.	2×33 2×42
Gibfield I	24.7.-31.7.54	1.9.55	20	?	+14°	800	65×9	0.8	B St F IV/2	591.07	2	305/141/135	B St U	yalnız ilerleme için			Br. P.	4×42
Robin Hill II	23.7.-30.7.54	2.8.54	20	9 000	+ 6°	640	65×9	0.8	B St III/1	476.59	1	224/246	B St U	200	750	240	Br. P.	2×42
Nook I	30.8.- 9.9.54	2.11.54	17	7 650	0-19°	640	65×9	0.8	B St III/1	256.14	—	—	B St U A	150	550	210	Br. P.	1×42
Gibfield II	10.9.-15.9.54	20.9.54	19	8 550	-14°	800	65×9	0.8	B St F IV/1	755.57	2	232/258/255	B St U A	250	900	360	Br. P.	3×42
Maypole I	17.9.-19.9.54	20.9.54	19	8 550	-19°	800	65×9	0.8	B St F IV/1	337.23	1	120/210	B St U A	200	550	260	Br. P.	2×42
Taff Merthyr	14.10.-26.10.54	8.11.54	17	6 675	+14°	540	65×9	0.8	B St F III/2	376.14	—	—	B St U	60	300	75	SSW	2×38
Maypole II	14.12.-17.1.55	24.1.55	14	6 300	0-25°	640	65×9	0.8	B St F IV/1	649.07	2	204/171/267	B St U A	200	550	192	Br. P.	3×42
Maypole III	12.2.-13.3.55	14.2.55	14	6 000	0°	800	65×9	0.8	B St F IV/1	514.59	—	—	B St F IV U/1	300	1200	420	Br. P.	2×42
Astley Green I	25.2.-26.3.55	12.4.55	12	5 400	0°	800	65×9	0.8	B St III/1	29.69	—	—	B St U	300	1200	150	B. J. D.	1×15
Astley Green II	28.3.-7.4.55	12.4.55	12	5 400	0°	800	65×9	0.8	B St III/1	117.89	—	—	B St U	300	1200	150	L. S. E.	1×42
Mosley Common	11.9.54-22.5.55	23.5.55	10	4 000	+16°	800	65×9	0.8	B St F IV/2	487.39	1	324/156	B St U	120	350	55	L. S. E.	3×60
Cefn Coed	24.5.-31.5.55	31.5.55	10	4 000	+ 6°	540	50×8	0.8	B St III/1	163.00	—	—	B St U	110	500	100	Me. Vi.	1×45
Astley Green III	11.6.-19.6.55	20.6.55	9	4 900	0°	640	65×9	0.8	B St F III/2	347.89	—	—	B St U	250	800	145	Br. P.	2×45
Parsonage	1.6.-10.7.55	11.7.55	9	5 000	+12°	800	65×9	0.8	B St F IV/2	862.39	3	207/195/210/219	B St U	250	750	165	Br. P.	5×55
Big Pit	Ağustos 1955	18.8.55	9	3 600	- 7°	640	65×9	0.8	B St III/1	650.00	—	—	B St III U/1	200	600	105	Me. Vi.	2×45
Yniscedwyn I	Temmuz 1955	3.8.55	9	3 200	+12°	540	65×9	0.8	B St F III/1	200.00	—	—	B St U	150	500	90	Me. Vi.	1×40
Yniscedwyn II	Temmuz 1955	3.8.55	9	3 200	0°	540	65×9	0.8	B St III/1	30.00	—	—	B St U	150	700	110	Me. Vi.	1×45
Mains	11.7.-16.7.55	18.7.55	9	4 500	+24°	640	65×9	1.12	B St M II/1 değişik	22.00	—	—	B St U	180	500	112	Br. P.	1×40
Wath I	8.9.-9.9.55	12.9.55	7	3 150	+ 2°	800	65×9	1.0	B St III/1	25.00	—	—	B St U	160	500	97	Ho. Gr.	1×10
Manvers	Ağustos 1955	12.9.55	7	2 800	0°	800	65×9	1.0	B St III/1	142.00	—	—	B St U	250	800	140	Ho. Gr.	1×45
Nook II	9.9.-12.9.55	13.9.55	7	3 500	0-18°	640	65×9	0.8	B St III/1	195.00	—	—	B St U A	220	800	92	Br. P.	1×45
Markham	10.8.-3.10.55	4.10.55	6	2 400	0°	800	65×9	0.8	B St UA	130.00	1	72/58	B St U	220	700	75	Me. Vi.	1×45
Wath II	8.10.-9.10.55	10.10.55	6	3 000	+ 2°	800	65×9	1.0	B St III/1	19.78	—	—	B St U	450	1400	200	Ho. Gr.	1×30
Wath III	8.10.-9.10.55	10.10.55	6	3 000	+ 2°	800	65×9	1.0	B St III/1	139.78	—	—	B St U	450	1400	200	Ho. Gr.	1×45
Wheatsheaf	22.6.-6.11.55	14.11.55	4	2 220	+8/22°	640	65×9	0.8	B St F IV/2	250.39	—	—	B St U	100	400	44	Br. P.	2×45
Nook III	16.12.-18.12.55	19.12.55	4	1 500	+12°	800	65×9	0.8	B St F III/1	402.00	2	134/134/134	B St U	200	550	40	Br. P.	3×45
Hafodyrnys	1.12.55-9.2.56	10.2.56	1 1/2	420	- 5°	800	65×9	0.8	B St F IV/1	270.00	—	—	B St U A				Me. Vi.	1×45
Handsworth	13.2.-26.2.56	27.2.56	1	480	+19°	640	65×9	0.8	B St UA	397.00	3	22/113/124/125	B St U				Ho. Gr.	3×45
Lingerwood	1.2.-12.2.56	13.2.56	1 1/2	420	0°	800	65×9	0.8	B St F III/1	127.00	—	—	B St U A					
Astley Green 4	1.12.55-27.2.56	28.2.56	1	300	+10°	800	65×9	0.8	B St F III/1	312.89	1	228/84	B St U				L. S. E.	2×60
Beynon	Mart 1956	19.3.56	1/2	150	+ 6°	640	65×9	0.8	B St F IV/1	215.00	—	—	B St U				Me. Vi.	1×45
Newtown	10.2.-20.3.56	21.3.56		45	+15°	640	65×9	0.8	B St F IV/1	359.83	1	167/186	B St U				L. S. E.	2×45
Braaford I	4.4.56				+ 5°	800/2	65×9	0.8	B St III	32.00	—	—	B St U				15 HP	